

(19)



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

(11) 1020465

(12) C OCTROOI²⁰

(21) Aanvraag om octrooi: 1020465

(51) Int.Cl.⁷
A21B3/13

(22) Ingediend: 25.04.2002

(41) Ingeschreven:
28.10.2003

(47) Dagtekening:
28.10.2003

(45) Uitgegeven:
05.01.2004 I.E. 2004/01

(73) Octrooihouder(s):
Snel Golfkarton B.V. te Medemblik.

(72) Uitvinder(s):
Yp Jan Jorrit Kroon te Schagen

(74) Gemachtigde:
Drs. A.J.W. Hoolveld c.s. te 2502 EN Den Haag.

(54) Bakvorm.

(57) Uit een althans in hoofdzaak kartonnen plano vervaardigde bakvorm die vanuit een platte toestand in een opgezette toestand kan worden gebracht, waarbij de bakvorm een bodem, zijwanden en eindwanden omvat en waarbij de zijwanden en de eindwanden langs randen van de bodem scharnierbaar daarmee zijn verbonden, met als bijzonderheid dat de zijwanden en de eindwanden zijn voorzien van met elkaar samenwerkende lippen/uitsparingen voor het in de opgezette toestand van de bakvorm onderling verbinden van de zijwanden en de eindwanden.

NL C 1020465

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

BAKVORM

- 5 De uitvinding heeft betrekking op een bakvorm vervaardigd uit een althans in hoofdzaak kartonnen plano, die vanuit een platte toestand in een opgezette toestand kan worden gebracht, waarbij de bakvorm een bodem, zijwanden en eindwanden omvat en waarbij de zijwanden en de eindwanden
10 langs randen van de bodem scharnierbaar daarmee zijn verbonden.

Een dergelijke als cakevorm uitgevoerde bakvorm is bekend uit het Britse octrooischrift no. 2,052,952 (Huggle & Meurer KG).

- 15 De twee zijwanden van deze bekende cakevorm bezitten ieder aan tegenover elkaar gelegen zijden scharnierbaar daarmee verbonden panelen oftewel flappen die in de opgezette toestand van de cakevorm naar de eindwanden zijn toegekeerd en daarmee zijn verlijmd. Teneinde een in de cakevorm
20 gebakken cake gemakkelijk daaruit te kunnen verwijderen, zijn de panelen uitgerust met scheurlijnen: door met de hand aan de panelen te trekken, scheuren centrale gedeelten van de panelen langs de scheurlijnen af en kunnen deze gedeelten zodoende naar beneden worden getrokken. Hierdoor kan de
25 cakevorm worden geopend en de daarin zich bevindende cake worden uitgenomen. De cakevorm is aan diens binnenzijde bekleed met een aluminium folie teneinde aanbakken te voorkomen.

- 30 Een bezwaar van de bakvorm bekend uit de eerdergenoemde Britse octrooi-publicatie is dat gebruik wordt gemaakt van lijm om de panelen aan de eindwanden te bevestigen. De lijm blijkt in de praktijk slecht aan de aluminium folie te

hechten, zodat de cakevorm, bijvoorbeeld bij hoge
temperaturen tijdens het bakproces, plotseling kan
"openspringen", met alle nadelige gevolgen van dien. De lijm
dient tijdens fabricage van het plano in een omslachtige
5 (extra) stap te worden aangebracht, hetgeen de cakevorm
onnodig duur maakt. Voorts is de bekende cakevorm niet voor
hergebruik geschikt, daar deze op een destructieve wijze
dient te worden geopend om een daarin gebakken cake te kunnen
lossen.

10

Het is het doel van de uitvinding de eerdergenoemde bezwaren
van de stand van de techniek te ondervangen, dat wil zeggen
een voor hergebruik geschikte, kartonnen bakvorm te
verschaffen, waarvan de zijwanden en de eindwanden stevig aan
15 elkaar kunnen worden bevestigd zonder gebruik te maken van
lijm.

Hiertoe heeft een bakvorm van de in de aanhef vermelde soort
volgens de uitvinding als bijzonderheid dat de zijwanden en
20 de eindwanden zijn voorzien van met elkaar samenwerkende
lippen/uitsparingen voor het in de opgezette toestand van de
bakvorm onderling verbinden van de zijwanden en de
eindwanden. In het bijzonder zijn de zijwanden voorzien van
lippen die in die opgezette stand in uitsparingen in de
25 eindwanden reiken en zodoende voor een losneembare onderlinge
verbinding zorg dragen. In een andere voorkeursvariant zijn
de eindwanden uitgerust met lippen die in uitsparingen van de
zijwanden kunnen worden gestoken. In weer een andere
voorkeursvariant omvatten zowel de zijwanden als de
30 eindwanden beide lippen en uitsparingen, waarbij lippen van
de ene wand in corresponderende uitsparingen van de andere
wand kunnen worden aangebracht. De hierboven gebruikte term
"lip(pen)" wordt in het kader van de uitvinding geen

beperkingen ten aanzien van vorm en/of materiaal geacht te omvatten, doch correspondeert eigenlijk met de term "uitstekend(e) de(e)l(len)".

- 5 In een voorkeursuitvoeringsvorm van een bakvorm overeenkomstig de uitvinding bezitten de lippen en de uitsparingen een onderling corresponderende vorm, waarbij is voorzien in borgmiddelen om de lippen in een toestand waarin deze in de uitsparingen zijn aangebracht, te borgen. Deze
- 10 borgmiddelen zijn bij voorkeur gevormd door ten minste een borgstrook die langs een rand van ofwel een eindwand ofwel een zijwand scharnierbaar daarmee is verbonden.

- In een verdere voorkeursuitvoeringsvorm van een bakvorm
- 15 volgens de uitvinding is een zijwand aan tegenover elkaar gelegen zijden daarvan voorzien van scharnierbaar daarmee verbonden panelen die in de opgezette toestand van de bakvorm naar de eindwanden zijn toegekeerd, en waarbij een paneel ten minste een lip bevat die in de opgezette toestand van de
- 20 bakvorm tot in een corresponderende uitsparing van de naar het paneel toegekeerde eindwand reikt.

- In een verdere voorkeursuitvoeringsvorm van een bakvorm overeenkomstig de uitvinding zijn de zijwanden en de
- 25 eindwanden onderling losneembaar verbonden. In het bijzonder kan de bakvorm daarbij vanuit de platte toestand in de opgezette toestand en vice versa worden gebracht. Het vanuit de platte toestand in de opgezette toestand brengen van de onderhavige bakvorm kan zowel handmatig als machinaal
- 30 geschieden.

In een verdere voorkeursuitvoeringsvorm van een bakvorm volgens de uitvinding is deze aan diens binnenzijde voorzien

van een anti-aanbaklaag, bijvoorbeeld op basis van een siliconenmateriaal.

In een verdere voorkeursuitvoeringsvorm van een bakvorm
5 overeenkomstig de uitvinding is deze althans in hoofdzaak uit
golfkarton vervaardigd, bij voorkeur gekozen uit de groep van
enkellaags-, tweelaags- en drielaags-golfkarton. Enkellaags-
golfkarton betekent in dit kader een enkele gegolfde
papierlaag. Onder tweelaags-golfkarton wordt in dit verband
10 verstaan enkelzijdig golfpapier, dus bestaande uit een vlakke
papierlaag en een daarop gelijkde gegolfde papierlaag. Het
gebruik van tweelaags-golfkarton heeft als voordeel dat van
de inherente stevigheid van golfkarton wordt geprofiteerd,
terwijl de materiaalkosten beperkt blijven. Drielaags-
15 golfkarton bestaat in dit kader uit een gegolfde papierlaag
en (aan weerszijden daarvan) daarop gelijkde vlakke
papierlagen.

Opgemerkt wordt dat de onderhavige bakvorm kan zijn
20 uitgevoerd als cake- of taartvorm en eventueel kan zijn
uitgerust met een hersluitbare deksel. Zo'n deksel kan dan
zijn gevormd door een langs een rand van een zijwand of
eindwand scharnierbaar daarmee verbonden strook.

25 De uitvinding refereert tevens aan een plano ter vorming van
een bakvorm volgens de uitvinding.

De uitvinding zal nader worden toegelicht aan de hand van in
een tekening weergegeven figuren, waarbij

30

- figuur 1 een bovenaanzicht van een plano overeenkomstig de
uitvinding toont;

- figuren 2a tot en met 2e stapsgewijs laten zien hoe de onderhavige bakvorm vanuit een platte toestand conform het plano van figuur 1 in een opgezette toestand kan worden gevouwen;

5

- figuur 3 een kopse kant van de bakvorm van figuur 2e weergeeft; en

- figuur 4 betrekking heeft op een detail van figuur 3.

10

Ten aanzien van de figuren wordt in het algemeen opgemerkt dat snijlijnen met doorgetrokken lijnen zijn aangegeven, terwijl vouwlijnen met gestippelde lijnen zijn aangeduid.

15 Het plano 1 van figuur 1 ter vorming van een cakevorm is geheel gemaakt van drielaags-golfkarton, dat wil zeggen bestaande uit een gegolfde papierlaag en (aan weerszijden daarvan) daarop gelijkde vlakke papierlagen. Op het plano 1 is een anti-aanbaklaag in de vorm van een siliconencoating
20 aangebracht (niet getekend). Het kartonnen plano 1 omvat een rechthoekig bodempaneel A, twee langs vouwlijnen 2 scharnierbaar met het bodempaneel A verbonden zijwandpanelen B, alsmede twee eindwandpanelen C die langs vouwlijnen 3 eveneens scharnierbaar met het bodempaneel A zijn verbonden.
25 Beide zijwandpanelen B bevatten ieder (aan tegenover elkaar gelegen zijden daarvan) twee langs vouwlijnen 4 scharnierbaar daarmee verbonden flappen D die elk een lip 5 bezitten. De zijwandpanelen B zijn voorts voorzien van stroken E die langs vouwlijnen 6 ieder scharnierbaar met een zijwandpaneel B zijn
30 verbonden en die enerzijds fungeren ter versteviging van de uiteindelijke zijwanden van de cakevorm en die anderzijds mede dienen om de cakevorm diens karakteristieke uiterlijk te verschaffen. Tenslotte bevat elke eindwand C een langs

vouwlijnen 8 scharnierbaar daarmee verbonden borgstrook F, waarvan de functie hieronder nog nader uiteen zal worden gezet, alsmede insnijdingen 9. De functie daarvan zal eveneens hieronder nog nader worden uitgelegd.

5

Onder verwijzing naar figuren 2a tot en met 2e wordt de onderhavige cakevorm vanuit de platte toestand van het plano 1 gevormd door de zijwandpanelen B en de eindwandpanelen C achtereenvolgens met de hand naar binnen toe te vouwen en de 10 zijwandpanelen B vervolgens met de eindwandpanelen C losneembaar te verbinden. Dit geschiedt door de flappen D van de zijwandpanelen B naar de eindwandpanelen C toe te scharnieren (zodat de flappen D naar de eindwandpanelen C zijn toegekeerd) en daarna de lippen 5 van de flappen D in 15 door de insnijdingen 9 gevormde uitsparingen van de eindwandpanelen C te steken. De lippen 5 worden in een toestand waarin deze in de uitsparingen zijn gestoken, geborgd door de borgstroken F naar buiten toe te vouwen totdat deze min of meer horizontaal staan en de lippen 5 20 derhalve niet spontaan uit de uitsparingen kunnen losraken. Tenslotte worden de stroken E eveneens naar buiten toe gevouwen. In de opgezette toestand van de cakevorm volgens de uitvinding vormen de zijwandpanelen B en de eindwandpanelen C derhalve zijwanden respectievelijk eindwanden van de 25 cakevorm, terwijl het bodempaneel A een bodem van de cakevorm uitmaakt. De eerdergenoemde zij- en eindwanden staan onder een schuine hoek ten opzichte de bodem van de cakevorm, hetgeen overeenkomt met het uiterlijk van een karakteristieke cakevorm.

30

Figuur 3 laat een kopse kant van de cakevorm van figuur 2e nog eens vergroot en in detail zien, waarbij delen die met die van de eerdere figuren corresponderen met dezelfde

cijfers zijn aangeduid. Zoals ook uit figuur 1 nog blijkt, hebben de lippen 5 en de uitsparingen gevormd door de insnijdingen 9 een corresponderende vorm, i.e. in dit geval een min of meer halve maan-achtige vorm.

5

Figuur 4 heeft betrekking op een dwarsdoorsnede van de verbinding tussen de zijwandpanelen B en de eindwandpanelen C langs de lijn getekend in figuur 3. Wederom zijn delen die met die van voorgaande figuren corresponderen met dezelfde verwijzingscijfers aangegeven. Figuren 3 en 4 laten duidelijk zien dat door een insnijding 9 door uitdrukking van een tab 10 een uitsparing ontstaat waardoorheen de lip 5 kan worden gestoken. De lip 5 en de tab 10 hebben een onderling corresponderende vorm, waarbij een tab 10 in de opgezette
10
15 toestand van de onderhavige cakevorm zich evenwijdig uitstrekt aan een lip 5 ter plaatse.

De uitvinding beperkt zich niet tot de beschreven uitvoeringsvormen, doch strekt zich tevens uit tot andere
20 varianten vallend binnen het bereik van de aangehechte conclusies. In dit verband wordt opgemerkt dat voor lichtere papiersoorten veelal de uitdrukking papier gebruikelijk is terwijl, indien de kwaliteit zwaarder is, vaak sprake is van karton. Het zal een vakman duidelijk zijn dat hierboven
25 terzake van de uitvinding geen beperking, wat materiaalsoort betreft, wordt beoogd wanneer van papier of van karton en zwaarte sprake is.

CONCLUSIES

1. Uit een althans in hoofdzaak kartonnen plano vervaardigde bakvorm die vanuit een platte toestand in een opgezette
5 toestand kan worden gebracht, waarbij de bakvorm een bodem, zijwanden en eindwanden omvat en waarbij de zijwanden en de eindwanden langs randen van de bodem scharnierbaar daarmee zijn verbonden, met het kenmerk dat de zijwanden en de eindwanden zijn voorzien van met
10 elkaar samenwerkende lippen/uitsparingen voor het in de opgezette toestand van de bakvorm onderling verbinden van de zijwanden en de eindwanden.
2. Bakvorm volgens conclusie 1, waarbij de lippen en de
15 uitsparingen een onderling corresponderende vorm bezitten, en waarbij is voorzien in borgmiddelen om de lippen in een toestand waarin deze in de uitsparingen zijn aangebracht, te borgen.
- 20 3. Bakvorm volgens conclusie 2, waarbij de borgmiddelen zijn gevormd door ten minste een strook die langs een rand van een eindwand of een zijwand scharnierbaar daarmee is verbonden.
- 25 4. Bakvorm volgens conclusie 1, 2 of 3, waarbij een zijwand aan tegenover elkaar gelegen zijden daarvan is voorzien van scharnierbaar daarmee verbonden panelen die in de opgezette toestand van de bakvorm naar de eindwanden zijn toegekeerd, en waarbij een paneel ten minste een lip
30 bevat die in de opgezette toestand van de bakvorm tot in een corresponderende uitsparing van de naar het paneel toegekeerde eindwand reikt.

5. Bakvorm volgens een der voorgaande conclusies 1 tot en met 4, waarbij de zijwanden en de eindwanden onderling losneembaar zijn verbonden.
- 5 6. Bakvorm volgens een der voorgaande conclusies 1 tot en met 5, waarbij de bakvorm vanuit de platte toestand in de opgezette toestand en vice versa kan worden gebracht.
7. Bakvorm volgens een der voorgaande conclusies 1 tot en met 6, waarbij deze aan diens binnenzijde is voorzien van een anti-aanbaklaag.
- 10
8. Bakvorm volgens een der voorgaande conclusies 1 tot en met 7, waarbij deze althans in hoofdzaak uit golfkarton is vervaardigd.
- 15
9. Bakvorm volgens conclusie 8, waarbij het golfkarton is gekozen uit de groep van enkellaags-, tweelaags- en drielaags-golfkarton.
- 20
10. Bakvorm volgens een de voorgaande conclusies 1 tot en met 9, waarbij deze een hersluitbare deksel bevat.
11. Bakvorm volgens een der voorgaande conclusies 1 tot en met 10, waarbij deze een cakevorm of een taartvorm bezit.
- 25
12. Plano ter vorming van een bakvorm volgens een der voorgaande conclusies 1 tot en met 11.

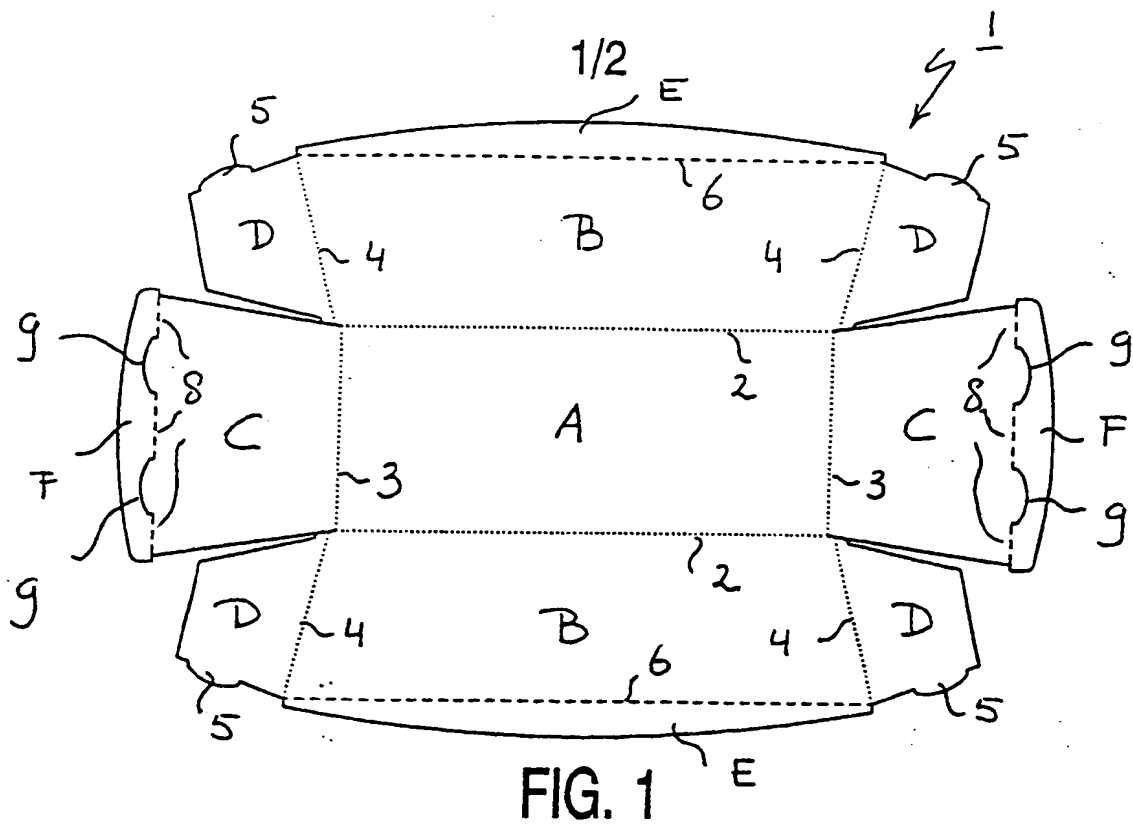


FIG. 1

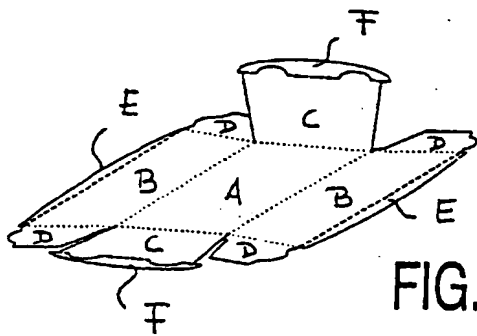


FIG. 2a

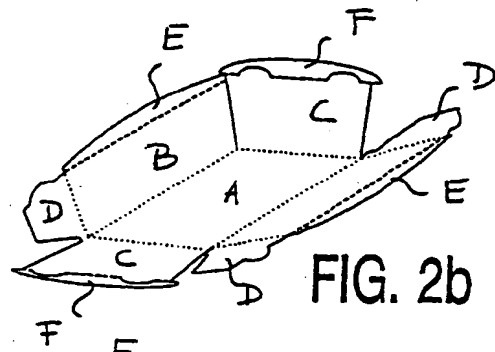


FIG. 2b

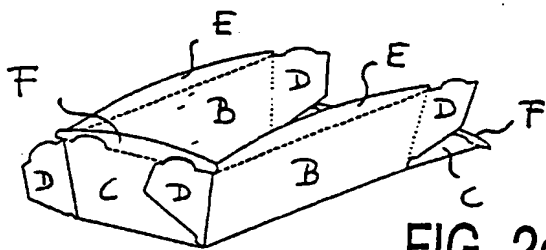


FIG. 2c

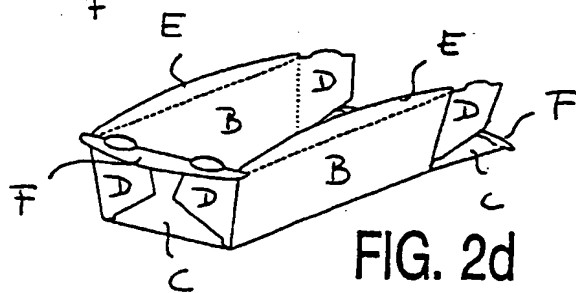


FIG. 2d

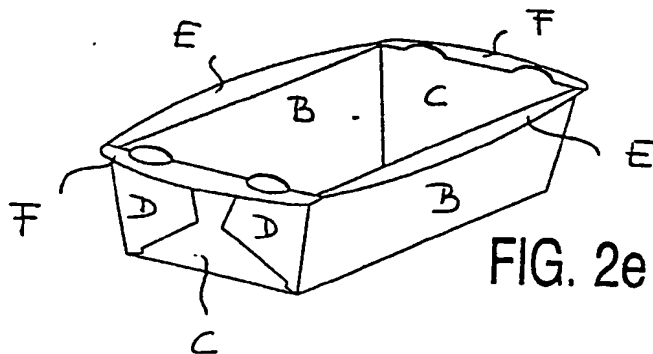


FIG. 2e

2/2

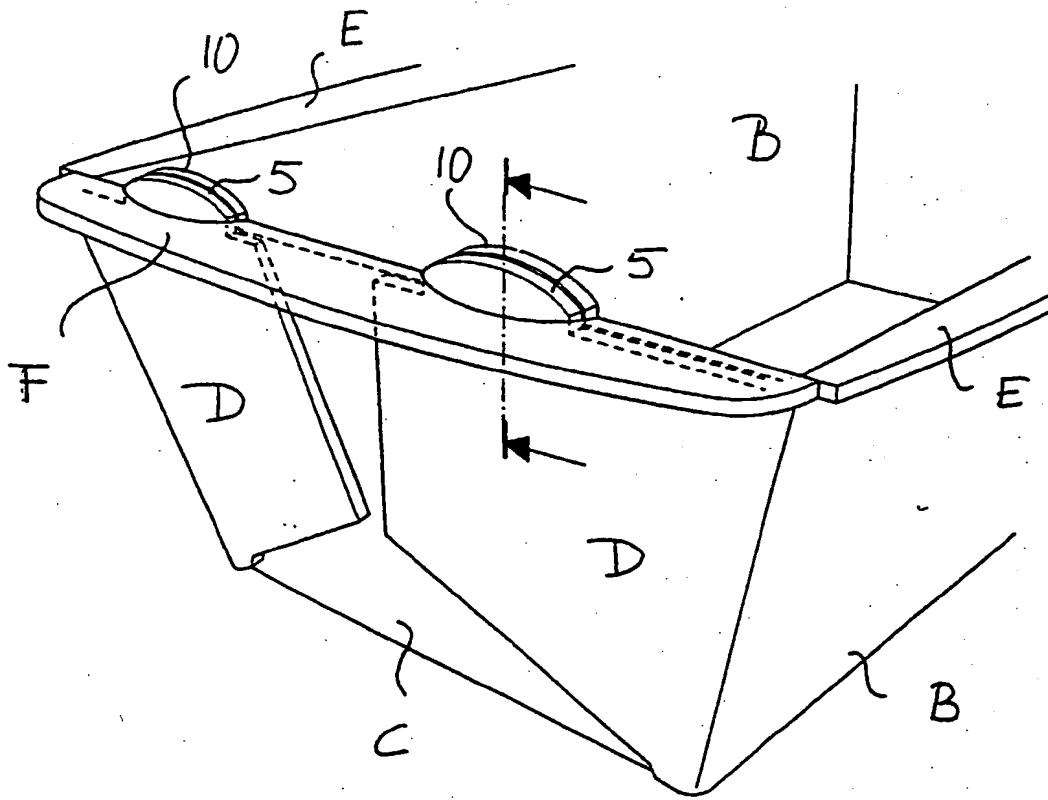


FIG. 3

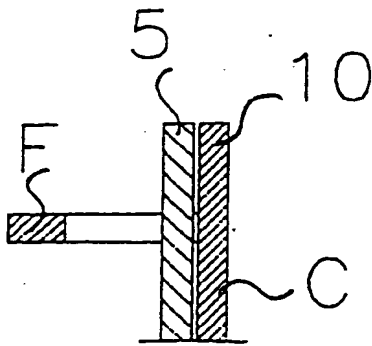


FIG. 4

SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE		KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE	
		Q AK06	
Nederlands aanvraag nr.		Indieningsdatum	
1020465		25 april 2002	
		Ingeroepen voormangsdatum	
Aanvrager (Naam)			
Snel Golfkarton B.V.			
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type		Door de instantie voor Internationaal Onderzoek (ISA) aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr.	
		SN 39438 NL	
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)			
Volgens de internationale classificatie (IPC)			
Int.Cl.7: A21B3/13			
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK			
Onderzochte minimum documentatie			
Classificatiesysteem		Classificatiesymbolen	
Int.Cl.7:	A21B A47J		
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen			
III. <input type="checkbox"/> GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)			
IV. <input type="checkbox"/> GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)			

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1020465

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
IPC 7 A21B3/13

Volgens de Internationale Classificatie van octroolen (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
IPC 7 A21B A47J

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het internationaal nieuwheidsonderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)
EPO-Internal, WPI Data

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie *	Gedteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	DE 89 00 022 U (MEURER) 3 Mei 1990 (1990-05-03) het gehele document	1-8, 11, 12
X	DE 89 04 278 U (OEKTKER) 22 Juni 1989 (1989-06-22) conclusies; figuren	1-3, 6-8, 11
X	DE 72 28 727 U (EUROPA CARTON) 26 Oktober 1972 (1972-10-26) conclusies; figuren	1, 2, 6, 8, 11
A	US 5 124 519 A (LENGYEL STEPHEN P ET AL) 23 Juni 1992 (1992-06-23) kolom 6, regel 48 - regel 68	9, 10

☐ Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

☒ Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage

* Speciale categorieën van aangehaalde documenten

- *A* document dat de algemene stand van de techniek weergeeft, maar niet beschouwd wordt als zijnde van bijzonder belang
- *E* eerder document, maar gepubliceerd op de datum van indiening of daarna
- *L* document dat het beroep op een recht van voorrang aan twijfel onderhevig maakt of dat aangehaald wordt om de publicatiedatum van een andere aanhaling vast te stellen of om een andere reden zoals aangegeven
- *O* document dat betrekking heeft op een mondelinge uiteenzetting, een gebruik, een tentoonstelling of een ander middel
- *P* document gepubliceerd voor de datum van indiening maar na de ingeroepen datum van voorrang

- *T* later document, gepubliceerd na de datum van indiening of datum van voorrang en niet in strijd met de aanvraag, maar aangehaald ter verduidelijking van het principe of de theorie die aan de uitvinding ten grondslag ligt
- *X* document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet als nieuw worden beschouwd of kan niet worden beschouwd op inventiviteit te berusten
- *Y* document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet worden beschouwd als inventief wanneer het document beschouwd wordt in combinatie met één of meerdere soortgelijke documenten, en deze combinatie voor een deskundige voor de hand ligt
- *G* document dat deel uitmaakt van dezelfde octrooifamilie

Datum waarop het nieuwheidsonderzoek van internationaal type werd voltooid

2 December 2002

Verzenddatum van het rapport van het nieuwheidsonderzoek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Vanheusden, J

VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN

INTERNATIONAAL TYPE

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1020465

In het rapport genoemd octrooi geschrift		Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
DE 8900022	U	03-05-1990	DE 8900022 U1	03-05-1990
DE 8904278	U	22-06-1989	DE 8904278 U1	22-06-1989
DE 7228727	U	26-10-1972	GEEN	
US 5124519	A	23-06-1992	GEEN	